



Contrôleur AutoTrac™ -  JOHN DEERE
Reichardt™ John Deere

PFP11785

À propos de ce document

Ce guide aidera l'utilisateur à apprendre comment effectuer des tâches courantes à l'aide du contrôleur AutoTrac - Reichhardt John Deere. Il constitue un supplément au livret d'entretien du contrôleur.

Lire le livret d'entretien pour les informations suivantes:

- Comment utiliser le contrôleur en toute sécurité
- Principes de fonctionnement
- Configuration initiale
- Diagnostics

Copyright © 2011 Deere & Company. Tous droits réservés. CE DOCUMENT EST LA PROPRIÉTÉ DE DEERE & COMPANY. TOUTE UTILISATION ET/OU REPRODUCTION NON EXPRESSÉMENT AUTORISÉE PAR DEERE & COMPANY EST INTERDITE. Toutes les informations, illustrations et caractéristiques techniques de ce livret sont basées sur les dernières informations disponibles au moment de la publication. Nous nous réservons le droit d'apporter des changements à tout moment et sans préavis.

Table des matières

CALIBRAGE DU CONTRÔLEUR AUTOTRAC - REICHHARDT	2
Procédure de calibrage Reichhardt	2
Code véhicule	3
Empattement	4
Contrôleur actuel	4
Zone morte de distributeur à gauche.....	4
Zone morte de distributeur à droite	5
Calibrage à gauche du capteur de braquage	5
Calibrage au centre du capteur de braquage	5
Calibrage à droite du capteur de braquage	5
Calibrage du capteur de pression - pression de repos	6
Diamètre de braquage du tracteur - à gauche.....	6
Diamètre de braquage du tracteur - à droite	6
Essai de santé	7

Calibrage du contrôleur AutoTrac - Reichhardt John Deere

Avant d'utiliser AutoTrac, la procédure de calibrage du contrôleur AutoTrac - Reichhardt John Deere doit être terminée et acceptée.

Procédure de calibrage Reichhardt

- Pour effectuer les étapes requises par la procédure de calibrage, une vaste surface plane et dégagée est nécessaire.
- Avant de commencer le calibrage, il est nécessaire de conduire le tracteur lentement à plein gaz pendant environ 2 à 5 minutes pour amener le liquide hydraulique à la température de fonctionnement.

IMPORTANT: Lire toutes les instructions avant de calibrer le contrôleur AutoTrac.

Calibrer le contrôleur AutoTrac sans outil attelé au tracteur pour éviter d'endommager le tracteur et/ou l'outil.

Avant de commencer la configuration, vérifiez que l'interrupteur de rappel du faisceau principal Reichhardt est en position **MARCHE**.

1. **Menu**



2. **Contrôleur AutoTrac**



3. **Menu principal Reichhardt**



4. Utiliser les boutons **Page de gauche**  ou **Page de droite**



pour naviguer jusqu'au bouton **Config**.

5. **Configuration**



6. **OK**






Code véhicule

1. Utiliser les boutons **Réduire**  ou **Augmenter**  pour changer le code véhicule.

Modèle de plate-forme/tracteur	Code véhicule
Fendt 9xx COM 3	110700001
Fendt 9xx jusqu'à année modèle 2009	110600001
Fendt 700/800	110500001
JD 6X00/6X10	110400001

2. Appuyer sans relâcher sur **OK**  jusqu'au signal sonore (environ 0,5 seconde)

3. Utiliser les boutons fléchés **gauche**  ou **droite**  pour sélectionner les boutons **Enregistrer**  ou **Ne pas**

enregistrer 



*NOTE: Si l'on choisit le bouton **Ne pas enregistrer**, il sera impossible de passer à l'étape suivante.*

4. **OK**



Empattement




NOTE: Pour des performances optimales, utiliser un mètre ruban pour déterminer avec précision l'empattement de la machine.

1. Utiliser les boutons **Réduire**  ou **Augmenter**  pour changer l'empattement du véhicule.

Modèle de plate-forme/ tracteur	Empattement
Fendt 9xx COM 3	3,10 m (10 ft 2.04 in)
Fendt 9xx jusqu'à année modèle 2009	3,00 m (9 ft 10.10 in)
Fendt 700/800	2,70 m (8 ft 10.30 in)
JD 6X00/6X10	2,40 m (7 ft 10.48 in)




2. Appuyer sans relâcher sur **OK** 

Contrôleur actuel





1. Sélectionner le bouton **OK**  sur l'écran d'avertissement.
2. Appuyer sans relâcher sur **Lancer**  jusqu'à ce que le texte au milieu de l'écran commence à décompter à partir de 30 secondes.
3. **OK** 

Zone morte de distributeur à gauche


1. **Lancer** 

2. À l'aide des boutons **Réduire**  ou **Augmenter** , mettre au réglage le plus bas permettant d'obtenir un mouvement régulier des roues.
3. Appuyer sans relâcher sur **OK** 


Zone morte de distributeur à droite

1. **Lancer** 
2. À l'aide des boutons **Réduire**  ou **Augmenter** , mettre au réglage le plus bas permettant d'obtenir un mouvement régulier des roues.
3. Appuyer sans relâcher sur **OK** 

Calibrage à gauche du capteur de braquage

1. Braquer les roues jusqu'à la butée de gauche et maintenir le volant en place.
2. Appuyer sans relâcher sur **OK** 

Calibrage au centre du capteur de braquage

1. Redresser les roues et maintenir le volant en place.
NOTE: Il est recommandé de choisir un point de l'horizon devant la machine, de conduire lentement en marche avant tout en ajustant le volant jusqu'à ce qu'on conduise en ligne droite.
2. Appuyer sans relâcher sur **OK** 

Calibrage à droite du capteur de braquage

1. Braquer les roues jusqu'à la butée de droite et maintenir le volant en place.

2. Appuyer sans relâcher sur **OK**



Calibrage du capteur de pression - pression de repos

1. S'assurer que le moteur tourne.
2. Ne **PAS** bouger le volant.

3. Appuyer sans relâcher sur **OK**



Diamètre de braquage du tracteur - à gauche



1. Utiliser les boutons **Réduire**  ou **Augmenter**  pour entrer le diamètre de braquage à gauche minimum du tracteur.

Modèle de plate-forme/ tracteur	Diamètre de braquage
Fendt 9xx COM 3	11,00 m (36 ft 10.68 in)
Fendt 9xx jusqu'à année modèle 2009	10,60 m (34 ft 9.31 in)
Fendt 700/800	8,70 m (28 ft 6.51 in)
JD 6X00/6X10	8,10 m (26 ft 6.88 in)

2. Appuyer sans relâcher sur **OK**



Diamètre de braquage du tracteur - à droite

1. Utiliser les boutons **Réduire**  ou **Augmenter**  pour entrer le diamètre de braquage à droite minimum du tracteur.

2. Appuyer sans relâcher sur **OK**




Essai de santé

Utiliser les essais de **santé** et de **courbure** uniquement en cas de problèmes de fonctionnement.



1. **Menu principal Reichhardt**



2. Utiliser les boutons fléchés **gauche**  ou **droite**  pour naviguer jusqu'au bouton **Essai de santé**.

3. **Essai de santé**



4. Utiliser les boutons fléchés **gauche**  ou **droite**  pour naviguer jusqu'au bouton **Essai courb**.

5. **Essai courb**



6. **OK**



7. **Lancer**



8. Effectuer des cercles en conduisant vers la droite ou vers la gauche jusqu'à ce que le rayon indique une valeur stable et ne change plus.

Rayon
0,0 m
5,6 m

9. Noter ces valeurs car il faudra les saisir dans la console pendant le calibrage du diamètre de braquage.

10. Multiplier la valeur du rayon par deux pour obtenir le diamètre de braquage à gauche ou à droite.

11. Répéter les étapes dans l'autre sens pour obtenir le diamètre de braquage dans l'autre sens.

12. Passer à l'étape 1 de la procédure de calibrage Reichhardt et suivre les étapes. Aux étapes **Diamètre de braquage du tracteur - à droite/à gauche**, entrer les valeurs calculées manuellement pendant **l'essai de courbure** à la place des valeurs recommandées.

NOTES

Empty rectangular box for notes.