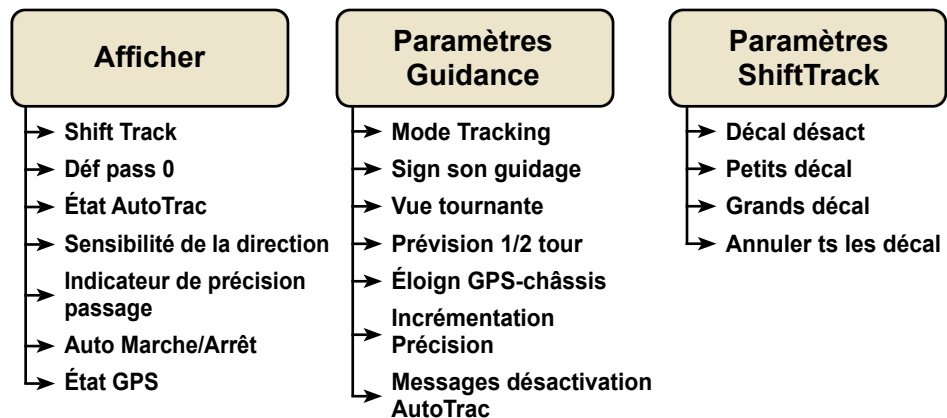
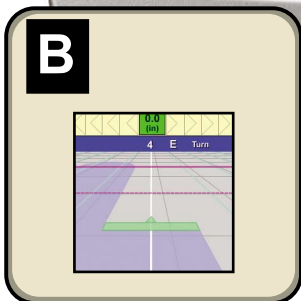
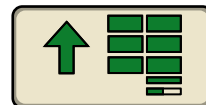




Console GreenStar 2600



## Mise en route



La touche Menu permet d'accéder à toutes les applications. Cette touche figure sur chaque écran.

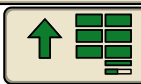


Pour accéder à GreenStar 2 Pro Choisir : Menu GreenStar 2 Pro



10:26 am

La sélection de l'application GreenStar 2 Pro amène à la « Page principale » d'applications GreenStar 2 Pro. De la « Page principale », il est possible de naviguer grâce aux touches dans les menus Guidage et Documentation afin de configurer les informations.



## Autres touches utiles



Auto Marche/Arrêt



Écran d'accueil



Annuler

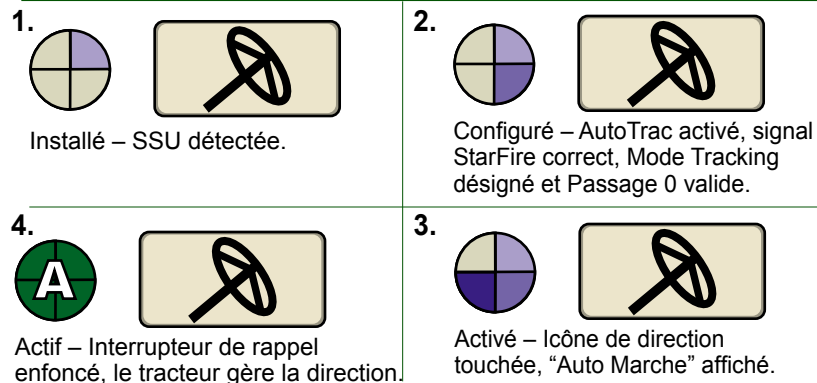


Entrée, Fini, Enregistrer, Finir



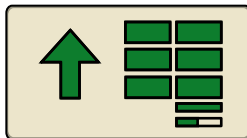
Définit la ligne A/B

## Graphique circulaire d'état AutoTrac



## Pour accéder à GreenStar 2 Guidance

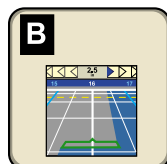
### 1. Sélectionner Menu



### 2. Sélectionner GreenStar 2 Pro



### 3. Sélectionner Guidance



#### Pour activer AutoTrac, les conditions suivantes doivent être satisfaites :

- Activation d'AutoTrac sur la console
- Mode Tracking sélectionné
- Le passage 0 a été défini
- L'état d'AutoTrac est « Activé » (voir image sur le devant)
- État du signal GPS présent et au niveau correct (SF1, SF2, RTK)
- TCM activé
- La vitesse du véhicule, le cap et la distance par rapport au passage sont compris dans la plage de fonctionnement (voir le livret d'entretien)
- Le conducteur est assis

#### Passage rectiligne

##### Configuration du passage 0

- Conduire la machine à l'emplacement de départ désiré dans le champ.
- Sélectionner la touche « Déf pass 0 ».
- Sélectionner la touche « Nouv » sous la zone de liste déroulante intitulée « Passage 0 actuel ».
- Entrer le nom de la ligne A/B en cours de création
- Sélectionner la zone de liste déroulante « Méthode » et choisir l'une des méthodes suivantes pour créer le passage 0.

##### A + B :

- Appuyer sur « Déf A » pour enregistrer l'emplacement actuel.
- Conduire sur une distance minimum de 3 m (10 feet) ou jusqu'au bout du passage et appuyer sur « Déf B ».
- Sélectionner la touche Entrée.

##### A + Cap :

- Appuyer sur « Déf A » pour enregistrer l'emplacement actuel.
- Entrer le cap voulu pour le Passage 0. Cette direction est définie en degrés. 0 indique le nord, 90 l'est, etc.
- Sélectionner la touche Entrée.

##### B Auto :

- Appuyer sur « Déf A » pour enregistrer l'emplacement actuel.
- « Déf B » sera paramétré automatiquement une fois que le véhicule a parcouru 15 m (45 feet).

##### Lat/Lon :

- Entrer une latitude et une longitude pour le point A et pour le point B.
- Sélectionner la touche Entrée.

#### Passage circulaire

##### Configuration du cercle

- Conduire la machine à l'emplacement de départ désiré dans le champ.
- Sélectionner la touche « Déf Cercle ».

- Sélectionner la touche « Nouv » sous la zone de liste déroulante intitulée « Cercle actuel ». Entrer le nom du centre du cercle.
- Sélectionner la zone de liste déroulante « Méthode » et choisir l'une des méthodes suivantes pour définir le centre du cercle.

##### Décrire le cercle

- Sélectionner la touche Enregistrer et décrire le cercle désiré. Note : Pour que le calcul du centre soit possible, il faut décrire plus de 10 % du cercle; plus on couvre de distance, plus le calcul est précis.
  - Sélectionner la touche Enregistrer. Le centre du cercle est alors calculé.
  - Sélectionner la touche Entrée.
- ##### Lat/Lon
- Sélectionner la boîte d'entrée Lat Point central; entrer la latitude du point central.
  - Sélectionner la boîte d'entrée Lon Point central; entrer la longitude du point central.
  - Sélectionner la touche Entrée.

#### Contours

##### Configuration du passage

- Conduire la machine à l'emplacement de départ désiré dans le champ.
- Sélectionner la touche Enregistrer (onglet Afficher).
- Conduire manuellement sur le premier passage, enregistrement activé.
- Faire tourner la machine en fin de passage.
- Le passage projeté est affiché.
- L'enregistrement doit être activé pour configurer le passage.

##### Entrée de l'espacement de passage

Il est possible d'entrer l'espacement de passage à deux endroits. Sur l'écran de configuration du passage 0, sélectionner la touche Espacmnt passage et entrer la largeur de l'outil. Il est également possible d'entrer l'espacement de passage grâce à la touche programmable Équipement sur l'onglet Outil.